

Проволока:

EN ISO 14343-A:2007:: S Z 18 16 5 N L

AWS A5.9-06: ER317L(mod.)

Флюс:

EN 760: 1996: SA FB 2 DC

BÖHLER ASN 5-UP // BB 203

Высоколегированная проволока / флюс

Область применения

Сочетание флюс / проволока для сварки CrNiMo сталей с содержанием 3-4 % Мо н.п. 1.4438 / 317L, Наплавленный металл имеет стабильную аустенитную микроструктуру, высокая стойкость к точечной ($PRE_N > 33$) и щелевой коррозии, рабочие значения ударной вязкости при температурах до -196°C .

BÖHLER BB 203 - плавный сварочный флюс фторидо-основного типа, обеспечивает отличные сварочно-технологические характеристики; гладкая поверхность шва; низкое содержание диффузионного водорода.

Типичный хим. состав проволоки и наплавленного металла

	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	N	PRE_N
проволока %	≤ 0.02	0.30	5.20	19.00	17.20	4.3	0.17	34.6
Наплавленный металл %	≤ 0.02	0.40	4.50	18.50	17.20	4.3	0.17	33.9

Механические свойства наплавленного металла

	U
Предел текучести R_e Н/мм ² :	≥ 420
Предел прочности R_m Н/мм ² :	≥ 630
Удлинение A ($L_0=5d_0$) %:	≥ 35
Ударная вязкость ISO-V A_v J	+20°C: ≥ 120
	-50°C: ≥ 100
	-100°C: ≥ 80
	-196°C: ≥ 40

 (*) *и после сварки*

Рекомендации по сварке

	Отжиг флюса (по необходимости):	\varnothing мм	
	300 - 350°C/ мин. 2, макс. 10 часов	3,0	
	Максимальный ток: 800 А		

Свариваемая сталь

1.4436 X3CrNiMo17-13-3, 1.4439 X2CrNiMoN17-13-5, 1.4429 X2CrNiMoN17-13-3,
 1.4438 X2CrNiMo18-15-4, 1.4583 X10CrNiMoNb18-12
 AISI 316Cb, 316 L, 316LN, 317LN, 317L, UNS S31726

Одобрение

CE

Материалы подобного назначения

Электрод:	FOX ASN 5	Проволока сплошного сечения	ASN 5-IG
	FOX ASN 5-A	Порошковая проволока	E 317 L-FD
Присадочный пруток	ASN 5-IG		E 317 L PW-FD