

EN ISO 18274:2006: S Ni Z6701
(NiCr36Fe15Nb0.8)

BÖHLER CN 35/45 Nb-IG

Присадочный пруток для сварки жаропрочных сталей

Описание и область применения

Присадочный пруток для сварки и наплавки жаростойких сталей, в том числе литья, того же или аналогичного химического состава. Рабочие температуры до 1180°C. Материал рекомендуется для сварки труб пиролизных печей.

Химический состав наплавленного металла

	C	Si	Mn	Cr	Ni	Nb	Fe
wt-%	0.425	1.50	1.0	35.0	45.50	0.8	ост.

Механические свойства наплавленного металла

(*) u

Предел текучести R_e Н/мм ² :	≥ 450
Предел прочности R_m Н/мм ² :	≥ 550
Удлинение A ($L_0=5d_0$) %:	≥ 8

(*) *u* без термообработки, защитный газ -100 % Ar

Рекомендации по сварке



Рекомендуемые защитные газы:

100% Ar

маркировка прутка:

верх: **35/45Nb**

низ: **Ni 6701 (mod.)**

Ø мм

2.0

2.4

3.2



Металл основы

GX45NiCrNbSiTi45-35

Одобрения

-

Материалы подобного назначения

Электроды:

FOX CN 35/45 Nb

Проволока для п/а сварки:

CN 35/45 Nb-IG